



**ТЕХНОЛОГИЯ**

с 1996 года

# МИЛС-ЛЗ1



ЛИДЕР-ИНДУСТРИЯ



ИНКОР



[chemtehno.ru](http://chemtehno.ru)



# МИЛС-ЛЗ1

(ТУ 0258-007-67748334-2015)

Универсальная водосмешиваемая полусинтетическая смазочно-охлаждающая жидкость, предназначенная как для лезвийной, так и для абразивной обработки чугуна, стали (в том числе легированной), алюминия и медных сплавов. СОЖ обладает комплексом высокоэффективных эксплуатационных параметров.

## Свойства / Преимущества:

- Отличные смазывающие свойства;
- Хорошие моющие свойства;
- Высокая стабильность и длительный срок службы;
- Хорошая защита от коррозии;
- Низкое пенообразование;
- Применяется в отдельных станках и централизованных системах, высокоскоростных обрабатывающих центрах;
- Отличная сохранность и продление срока службы металлорежущего инструмента.

## Данные о продукте (концентрат):

Параметр	Метод	Единица измерения	Значение
Плотность при 20 °C	ГОСТ 3900-85 п.2	[кг/м³]	950-1050
Кинематическая вязкость при 40 °C	ГОСТ 33-82	[сСт]	Не более 70

## Данные о продукте (эмulsionия):

Параметр	Метод	Значение
pH 4,0%	ГОСТ 6243-75, п.4	8,9-9,5
Тест на коррозию	По п.5.2 ТУ	выдерживает
Фактор рефракции		1,2

## Рекомендуемая концентрация:

Рекомендуемая концентрация от 4-12% в зависимости от вида обработки и типа обрабатываемых материалов.

Жесткость воды 0-12 мг-экв/л

## Минимальный срок / условия хранения:

12 месяцев при температурах +5 °C до +40 °C.

## Условия транспортирования:

Концентраты транспортируют при температуре от -30 ° до +40 ° C.

Эта информация о продукте имеет консультативное значение, на её основе не могут быть сформулированы какие-либо правообязывающие претензии. Производитель оставляет за собой право, без предварительного уведомления, вносить изменения в рецептуру продукта, не ухудшающие его потребительских свойств, с целью улучшения его технических характеристик.



## ИЗМЕНЕНИЕ КОНЦЕНТРАЦИИ РАБОЧЕЙ ЭМУЛЬСИИ. КОРРЕКТИРОВКА КОНЦЕНТРАЦИИ.

Стружка и готовые изделия уносят на себе большое количество рабочей эмульсии, в процессе эксплуатации испаряется значительное количество воды. Таким образом, концентрация рабочей эмульсии СОЖ в процессе эксплуатации претерпевает существенные колебания. Необходимо постоянно контролировать и корректировать концентрацию рабочей эмульсии.

### Концентрацию следует проверять:

- в больших системах ежедневно;
- в малых системах и на индивидуальных станках еженедельно.

**(i) ПРИ КОРРЕКТИРОВКЕ РАБОЧЕЙ ЭМУЛЬСИИ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ДОБАВЛЕНИЕ ЧИСТОГО КОНЦЕНТРАТА ИЛИ ДОБАВЛЕНИЕ ЧИСТОЙ ВОДЫ.**

Поддержание концентрации рабочей эмульсии в рекомендуемом диапазоне, очистка эмульсии от посторонних масел и механических примесей – залог того, что эмульсия прослужит долго.





**ТЕХНОЛОГИЯ**

**с 1996 года**

## Контакты производителя

Сотовый: +7 (987) 069 06 32

+7 (843) 229 47 21

+7 (843) 229 86 12

E-mail: [mils11@mail.ru](mailto:mils11@mail.ru)

Адрес: 420087, Россия, РТ, Казань,  
ул. Родины, 7 корпус 6, офис 537

[chemtehno.ru](http://chemtehno.ru)