ТЕХНОЛОГИЯ
chemtehno.ru
г. Казань

Компания «Технология» более 15 лет разрабатывает и производит современные смазочно-охлаждающие жидкости для металлообработки.

Уставный капитал – 750 тыс. рублей.
Выручка за 2019 год – 90 млн. рублей.

Собственная лаборатория, оснащенная всем необходимым оборудованием, опытные химики, прошедшие обучение в компании Unitech KSS (ФРГ), позволяют разрабатывать новые продукты и обеспечивать строгий контроль сырья и готовой продукции.

Собственное производство, оборудованное реакторным парком, насосным и подъемным оборудованием, системой водоподготовки, весовым и фасовочным оборудованием, позволяет производить до 200 тонн продукции ежемесячно. Штат укомплектован опытными технологами и рабочими производства.

Наличие штата опытных менеджеров позволяет подбирать продукты под нужды каждого предприятия, обеспечивать техническое сопровождение поставляемой продукции, консультировать и обучать специалистов на предприятиях – потребителях СОЖ, выезжать на заводы для решения сложных вопросов, связанных с применением СОЖ.

Расчетные счета в крупнейших банках и отличная кредитная история позволяют поддерживать необходимый уровень оборотных средств для бесперебойной закупки сырья.

Наличие надежных поставщиков, значительные складские запасы сырья и готовой продукции позволяют оперативно производить и отгружать любые партии продукции заказчикам.

Продукция компании «Технология» - это смазочно-охлаждающие жидкости зарегистрированных торговых знаков «МИЛС», «HOSMAC-RT» и «ТЕХНО» (водосмешиваемые полусинтетические и синтетические), неводосмешиваемые (масляные), промышленные моющие составы, сервисные продукты (системные очистители для станков, пеногасители, корректор pH для эмульсий СОЖ и др.).

Вся продукция разработана специалистами-химиками компании «Технология», часть – в кооперации с Unitech KSS (ФРГ), сертифицирована в соответствии с действующим законодательством, изготавливается на собственном производстве по стандартам ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015) преимущественно из российского сырья.

Смазочно-охлаждающие жидкости, производимые компанией «Технология», позволяют заменить как морально устаревшие недорогие отечественные продукты с коротким сроком службы и ограниченной сферой применения, так и самые современные дорогостоящие импортные СОЖ от ведущих мировых производителей, таких как TRIM, HOUGHTON, SHELL, CASTROL, BLAZER, FUCHS и др.

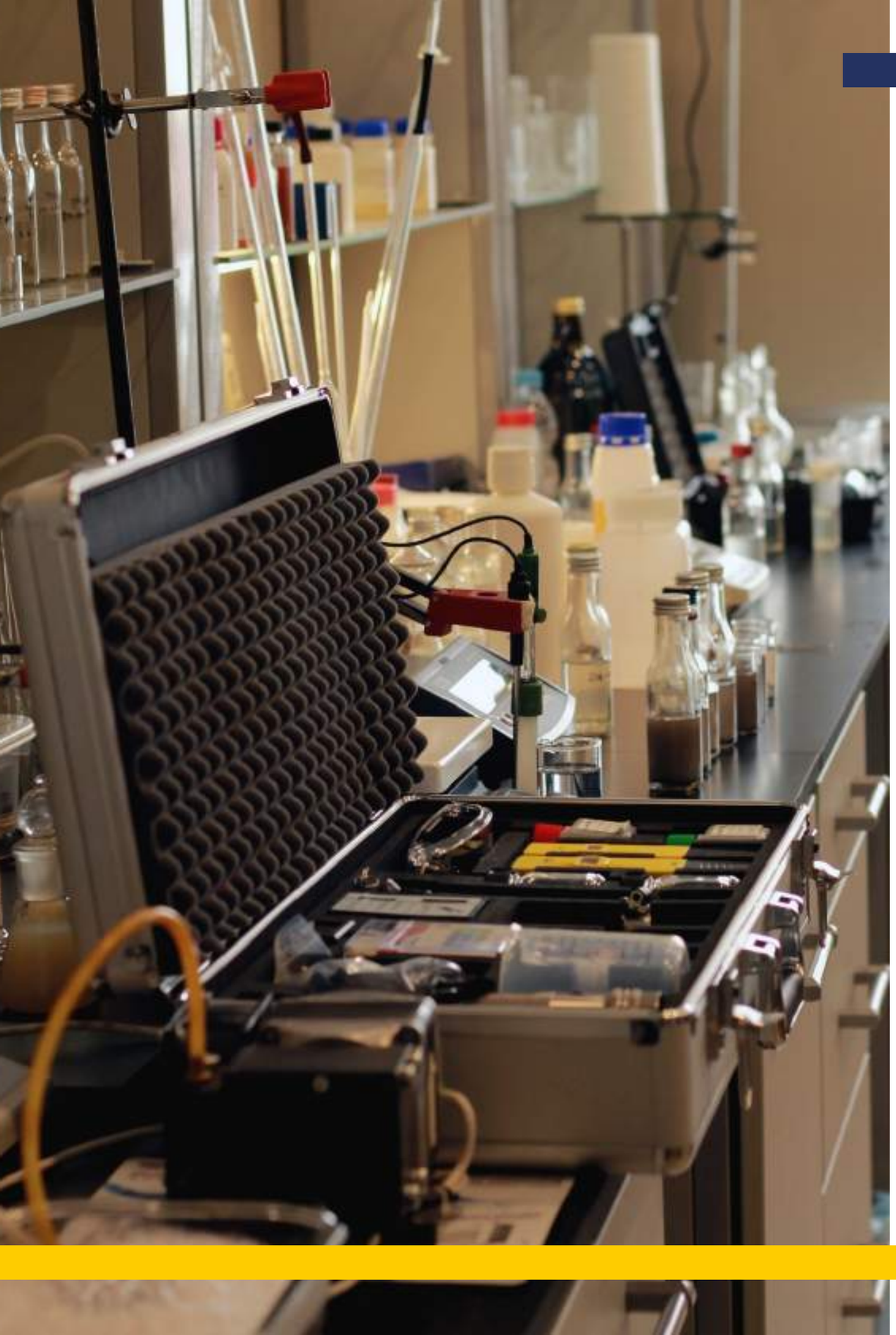
Продукция компании «Технология» широко представлена на десятках предприятий в России, Белоруссии и Казахстане.

Ценообразование на продукцию компании «Технология» определяется не просто продажей по принципу «продал и забыл», а обеспечением технического сопровождения в течение всего срока применения нашей продукции, особенно для крупных предприятий со значительным разнообразием станочного парка и обрабатываемых материалов.

Техническое сопровождение продукции подразумевает регулярное посещение предприятий для консультирования специалистов, контроля состояния рабочих эмульсий СОЖ, включая отбор проб для анализа в лаборатории ООО «Технология», выдачу рекомендаций по корректировке рабочих эмульсий и растворов.

Важнейшим аспектом применения смазочно-охлаждающих жидкостей на любом предприятии является контроль состояния и измерение параметров жидкостей,
очистка в процессе их эксплуатации от посторонних масел и механических загрязнений, утилизация отработанных технических жидкостей.

Специалисты компании «Технология» подбирают необходимое оборудование и обучают работников заводов применению этого оборудования.



Всегда в наличии рефрактометры, смесители для разведения эмульсии, пневмосистемы для перекачки жидкостей, скиммеры для удаления посторонних масел, центрифуги и мобильные установки для качественной фильтрации СОЖ.

Совместно с немецкими специалистами компания «Технология» проанализирует ситуацию, выдаст рекомендации и поставит оборудование для экономичной и эффективной утилизации отработанных технических жидкостей с содержанием воды от 50% методом вакуумного низкотемпературного выпаривания.

Специалисты компании «Технология» готовы провести технический аудит применения СОЖ на предприятии, проанализировать ситуацию и предложить решение по замене СОЖ с целью сокращения издержек, соблюдения требований безопасности и охраны окружающей среды в части применения технических жидкостей и последующей утилизации.