ТЕХНОЛОГИЯ

с 1996 года

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

ТРАНЗИТ-ОЙЛ · ФИНМАСЛА · ЛИДЕР-ИНДУСТРИЯ · ТСК · M&M · НАВИГАТОРСМ · ИНКОР · ДВИЖЕНИЕ АВТОМАСЛА · ТЛС-ИНЖИНИРИНГ

chemtehno.ru

ВОДОСМЕШИВАЕМЫЕ СОЖ

МИЛС-11 3
МИЛС-111 4
МИЛС-Л31 5
МИЛС-61 6
МИЛС-121 7
HOSMAC-RT 11 8
HOSMAC-RT 21 9
HOSMAC-RT 41 10
HOSMAC-RT GRINDING 11
HOSMAC-RT 61 BF 12

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРОДУКТЫ

HOSMAC-RT GRINDING MT 13
ТЕХНО-СКЭ 14
ТЕХНО-EDM 15
ТЕХНО-ГИС 16

СЕРВИСНЫЕ ПРОДУКТЫ

HOSMAC-RT CLEAN 17
HOSMAC-RT ASSISTANT 18
HOSMAC-RT 51 19

МОЮЩИЕ СОСТАВЫ

HOSMAC-RT RINSE HS 20
HOSMAC-RT RINSE 21
HOSMAC-RT RINSE HP 22

МИЛС-11

(ТУ 0258-006-43790159-2007)

Универсальная водосмешиваемая полусинтетическая смазочно–охлаждающая жидкость, предназначенная как для абразивной, так и для лезвийной обработки. СОЖ обладает комплексом высокоэффективных эксплуатационных параметров. Благодаря высокой биостабильности обеспечивается длительный срок эксплуатации СОЖ.

Свойства / Преимущества:

— Хорошие смазывающие свойства;
— Отличная моющая способность;
— Высокая стабильность эмульсии;
— Хорошая защита от коррозии;
— Низкое пенообразование;
— Может применяться для отдельных станков и централизованных установок.

Данные о продукте (концентрат):

Параметр	Метод	Единица измерения	Значение
Плотность при 20˚С	ГОСТ 3900-85 п.2	[кг/м³]	950-1000
Кинематическая вязкость при 50˚С	ГОСТ 33-82	[сСт]	Не более 98

Данные о продукте (эмульсия):

Параметр	Метод	Значение
pH 5,0%	ГОСТ 6243-75, п.4	9,1-9,7
Тест на коррозию	По п.5.2 ТУ	выдерживает
Фактор рефракции		1,1

Рекомендуемая концентрация:

Рекомендуемая концентрация от 4-12% в зависимости от вида обработки и типа обрабатываемых материалов.

Жесткость воды 0-12 мг-экв/л

Минимальный срок / условия хранения:

12 месяцев при температурах +5˚С до +40˚С.

Условия транспортирования:

Концентраты транспортируют при температуре от -30˚ до +40˚ С.

Эта информация о продукте имеет консультативное значение, на её основе не могут быть сформулированы какие-либо правообязывающие претензии. Производитель оставляет за собой право, без предварительного уведомления, вносить изменения в рецептуру продукта, не ухудшающие его потребительских свойств, с целью улучшения его технических характеристик.

МИЛС-111

(ТУ 20.59.41-021-67748334-2021)

Универсальная водосмешиваемая полусинтетическая смазочно-охлаждающая жидкость, предназначенная для средних и тяжелых режимов обработки. Подходит для конструкционных, среднелегированных и нержавеющих сталей, алюминиевых сплавов и чугуна.

Свойства / Преимущества:

— Повышенные смазывающие свойства;
— Эффективна на воде высокой жесткости;
— Хорошие моющие свойства;
— Высокая стабильность;
— Хорошая защита от коррозии;
— Низкое пенообразование;
— Может применяться для отдельных станков и централизованных установок.

Данные о продукте (концентрат):

Параметр	Метод	Единица измерения	Значение
Плотность при 20˚С	ГОСТ 3900-85 п.2	[кг/м³]	980-1050
Кинематическая вязкость при 40˚С	ГОСТ 33-82	[сСт]	Не более 70

Данные о продукте (эмульсия):

Параметр	Метод	Значение
pH 4,0%	ГОСТ 6243-75, п.4	9,1-9,7
Тест на коррозию	По п.5.1 ТУ	выдерживает
Фактор рефракции		1,35

Рекомендуемая концентрация:

Рекомендуемая концентрация от 4-12% в зависимости от вида обработки и типа обрабатываемых материалов.

Жесткость воды 0-12 мг-экв/л

Минимальный срок / условия хранения:

12 месяцев при температурах +5˚С до +40˚С.

Условия транспортирования:

Концентраты транспортируют при температуре от -30˚ до +40˚ С.

Эта информация о продукте имеет консультативное значение, на её основе не могут быть сформулированы какие-либо правообязывающие претензии. Производитель оставляет за собой право, без предварительного уведомления, вносить изменения в рецептуру продукта, не ухудшающие его потребительских свойств, с целью улучшения его технических характеристик.

МИЛС-Л31

(ТУ 0258-007-67748334-2015)

Универсальная водосмешиваемая полусинтетическая смазочно–охлаждающая жидкость, предназначенная как для лезвийной, так и для абразивной обработки чугуна, стали (в том числе легированной), алюминия и медных сплавов. СОЖ обладает комплексом высокоэффективных эксплуатационных параметров.

Свойства / Преимущества:

— Отличные смазывающие свойства;
— Хорошие моющие свойства;
— Высокая стабильность и длительный срок службы;
— Хорошая защита от коррозии;
— Низкое пенообразование;
— Применяется в отдельных станках и централизованных системах, высокоскоростных обрабатывающих центрах;
— Отличная сохранность и продление срока службы металлорежущего инструмента.

Данные о продукте (концентрат):

Параметр	Метод	Единица измерения	Значение
Плотность при 20˚С	ГОСТ 3900-85 п.2	[кг/м³]	950-1050
Кинематическая вязкость при 40˚С	ГОСТ 33-82	[сСт]	Не более 70

Данные о продукте (эмульсия):

Параметр	Метод	Значение
pH 4,0%	ГОСТ 6243-75, п.4	8,9-9,5
Тест на коррозию	По п.5.2 ТУ	выдерживает
Фактор рефракции		1,2

Рекомендуемая концентрация:

Рекомендуемая концентрация от 4-12% в зависимости от вида обработки и типа обрабатываемых материалов.

Жесткость воды 0-12 мг-экв/л

Минимальный срок / условия хранения:

12 месяцев при температурах +5˚С до +40˚С.

Условия транспортирования:

Концентраты транспортируют при температуре от -30˚ до +40˚ С.

Эта информация о продукте имеет консультативное значение, на её основе не могут быть сформулированы какие-либо правообязывающие претензии. Производитель оставляет за собой право, без предварительного уведомления, вносить изменения в рецептуру продукта, не ухудшающие его потребительских свойств, с целью улучшения его технических характеристик.

МИЛС-61

(ТУ 20.59.41-023-67748334-2023)

Универсальная водосмешиваемая смазочно-охлаждающая жидкость с высоким содержанием масла (относится к группе самоэмульгирующихся масел). Предназначена для обработки шлифованием, точением, нарезкой, сверлением, протяжкой, вытяжкой и фрезерованием всех типов сталей, алюминия, цветных металлов и чугуна.

Свойства / Преимущества:

— Подходит для самых тяжелых операций и режимов обработки;
— Интенсивные смазывающие свойства;
— Хорошие моющие свойства;
— Высокая стабильность;
— Хорошая защита от коррозии;
— Низкое пенообразование;
— Может применяться для отдельных станков и централизованных установок.

Данные о продукте (концентрат):

Параметр	Метод	Единица измерения	Значение
Плотность при 20˚С	ГОСТ 3900-85 п.2	[кг/м³]	870-950
Кинематическая вязкость при 40˚С	ГОСТ 33-82	[сСт]	не более 70

Данные о продукте (эмульсия):

Параметр	Метод	Значение
pH 5,0%	ГОСТ 6243-75, п.4	9,1-9,8
Фактор рефракции		1,0

Рекомендуемая концентрация:

Рекомендуемая концентрация от 4-12% в зависимости от вида обработки и типа обрабатываемых материалов.

Жесткость воды 0-12 мг-экв/л

Минимальный срок / условия хранения:

12 месяцев при температурах +5˚С до +40˚С.

Условия транспортирования:

Концентраты транспортируют при температуре от -30˚ до +40˚ С.

Эта информация о продукте имеет консультативное значение, на её основе не могут быть сформулированы какие-либо правообязывающие претензии. Производитель оставляет за собой право, без предварительного уведомления, вносить изменения в рецептуру продукта, не ухудшающие его потребительских свойств, с целью улучшения его технических характеристик.

МИЛС-121

(ТУ 20.59.41-024-67748334-2023)

Универсальная водосмешиваемая полусинтетическая смазочно-охлаждающая жидкость. Разработана специально для обработки алюминиевых сплавов. Отлично справляется со всеми видами лезвийной и абразивной обработки алюминия, а также цветных металлов, чугуна и стали.

Свойства / Преимущества:

— Высокая эффективность при обработке алюминия;
— Отличные моющие и транспортирующие свойства;
— Хорошая стабильность эмульсии;
— Не повреждает детали станка и лакокрасочное покрытие;
— Низкое пенообразование;
— Применима в отдельных станках и централизованных системах, высокоскоростных обрабатывающих центрах.

Данные о продукте (концентрат):

Параметр	Метод	Единица измерения	Значение
Плотность при 20˚С	ГОСТ 3900-85 п.2	[кг/м³]	950-1000
Кинематическая вязкость при 40˚С	ГОСТ 33-82	[сСт]	не более 80

Данные о продукте (эмульсия):

Параметр	Метод	Значение
pH 4,0%	ГОСТ 6243-75, п.4	9,1-9,6
Тест на коррозию	По п.5.1 ТУ	выдерживает
Фактор рефракции		1,16

Рекомендуемая концентрация:

Рекомендуемая концентрация от 4-12% в зависимости от вида обработки и типа обрабатываемых материалов.

Жесткость воды 0-12 мг-экв/л

Минимальный срок / условия хранения:

12 месяцев при температурах +5˚С до +40˚С.

Условия транспортирования:

Концентраты транспортируют при температуре от -30˚ до +40˚ С.

Эта информация о продукте имеет консультативное значение, на её основе не могут быть сформулированы какие-либо правообязывающие претензии. Производитель оставляет за собой право, без предварительного уведомления, вносить изменения в рецептуру продукта, не ухудшающие его потребительских свойств, с целью улучшения его технических характеристик.

HOSMAC-RT 11

(ТУ 0258-008-67748334-2015)

Универсальная водосмешиваемая полусинтетическая смазочно-охлаждающая жидкость для абразивной и лезвийной обработки. Наиболее успешно применяется для шлифования, токарных и фрезерных работ, сверления таких материалов, как сталь, серый чугун, цветные металлы, алюминий.

Свойства / Преимущества:

— Хорошие моющие и транспортирующие свойства;
— Эффективная защита от коррозии;
— Нейтральный запах;
— Длительный срок службы, обусловленный высокой стабильностью эмульсии;
— Низкое пенообразование;
— Применима в отдельных станках и централизованных системах, высокоскоростных обрабатывающих центрах.

Данные о продукте (концентрат):

Параметр	Метод	Единица измерения	Значение
Плотность при 20˚С	ГОСТ 3900-85 п.2	[кг/м³]	950-1050
Кинематическая вязкость при 40˚С	ГОСТ 33-82	[сСт]	не более 70

Данные о продукте (эмульсия):

Параметр	Метод	Значение
pH 4,0%	ГОСТ 6243-75, п.4	9,1-9,6
Тест на коррозию	По п.5.1 ТУ	выдерживает
Фактор рефракции		1,2

Рекомендуемая концентрация:

Рекомендуемая концентрация от 4-12% в зависимости от вида обработки и типа обрабатываемых материалов.

Жесткость воды 0-12 мг-экв/л

Минимальный срок / условия хранения:

12 месяцев при температурах +5˚С до +40˚С.

Условия транспортирования:

Концентраты транспортируют при температуре от -30˚ до +40˚ С.

Эта информация о продукте имеет консультативное значение, на её основе не могут быть сформулированы какие-либо правообязывающие претензии. Производитель оставляет за собой право, без предварительного уведомления, вносить изменения в рецептуру продукта, не ухудшающие его потребительских свойств, с целью улучшения его технических характеристик.

HOSMAC-RT 21

(ТУ 0258-008-67748334-2015)

Универсальная водосмешиваемая полусинтетическая смазочно-охлаждающая жидкость. Особенно эффективна для предъявляющих высокие требования видов лезвийной обработки чувствительных к свойствам СОЖ алюминиевых сплавов. Содержит комплекс высокоэффективных присадок для обработки алюминия. В равной степени подходит для обработки чугунов и сталей. Наряду с классическими операциями лезвийной обработки надёжно производятся и другие виды обработки, такие как, шлифование и протяжка.

Свойства / Преимущества:

— Высокая эффективность при обработке алюминия и алюминиевых сплавов;
— Хорошие моющие и транспортирующие свойства;
— Отличная стабильность;
— Отсутствие коррозии при обработке алюминия и алюминиевых сплавов, медных сплавов и черных металлов;
— Универсальная совместимость с материалами;
— Низкое пенообразование;
— Применима в отдельных станках и централизованных системах, высокоскоростных обрабатывающих центрах.

Данные о продукте (концентрат):

Параметр	Метод	Единица измерения	Значение
Плотность при 20˚С	ГОСТ 3900-85 п.2	[кг/м³]	950-1000
Кинематическая вязкость при 40˚С	ГОСТ 33-82	[сСт]	не более 80

Данные о продукте (эмульсия):

Параметр	Метод	Значение
pH 4,0%	ГОСТ 6243-75, п.4	9,1-9,6
Тест на коррозию	По п.5.1 ТУ	выдерживает
Фактор рефракции		1,1

Рекомендуемая концентрация:

Рекомендуемая концентрация от 4-12% в зависимости от вида обработки и типа обрабатываемых материалов.

Жесткость воды 0-12 мг-экв/л

Минимальный срок / условия хранения:

12 месяцев при температурах +5˚С до +40˚С.

Условия транспортирования:

Концентраты транспортируют при температуре от -30˚ до +40˚ С.

Эта информация о продукте имеет консультативное значение, на её основе не могут быть сформулированы какие-либо правообязывающие претензии. Производитель оставляет за собой право, без предварительного уведомления, вносить изменения в рецептуру продукта, не ухудшающие его потребительских свойств, с целью улучшения его технических характеристик.

HOSMAC-RT 41

(ТУ 20.59.41-019-67748334-2021)

Универсальная водосмешиваемая полусинтетическая смазочно-охлаждающая жидкость с повышенным содержанием минерального масла для операций средней и тяжелой обработки чугуна, стали и алюминиевых сплавов. Рекомендуется для таких видов обработки, как точение, фрезерование, сверление, глубокое сверление, нарезка резьбы.

Свойства / Преимущества:

— Высочайшие смазывающие свойства;
— Усилена комплексом AW и EP присадок;
— Хорошие моющие свойства;
— Высокая стабильность;
— Хорошая защита от коррозии;
— Низкое пенообразование;
— Применима в отдельных станках и централизованных системах, высокоскоростных обрабатывающих центрах.

Данные о продукте (концентрат):

Параметр	Метод	Единица измерения	Значение
Плотность при 20˚С	ГОСТ 3900-85 п.2	[кг/м³]	950-1000
Кинематическая вязкость при 40˚С	ГОСТ 33-82	[сСт]	не более 90

Данные о продукте (эмульсия):

Параметр	Метод	Значение
pH 4,0%	ГОСТ 6243-75, п.4	9,1-9,6
Тест на коррозию	По п.5.1 ТУ	выдерживает
Фактор рефракции		1,0

Рекомендуемая концентрация:

Рекомендуемая концентрация от 4-12% в зависимости от вида обработки и типа обрабатываемых материалов.

Жесткость воды 0-12 мг-экв/л

Минимальный срок / условия хранения:

12 месяцев при температурах +5˚С до +40˚С.

Условия транспортирования:

Концентраты транспортируют при температуре от -30˚ до +40˚ С.

Эта информация о продукте имеет консультативное значение, на её основе не могут быть сформулированы какие-либо правообязывающие претензии. Производитель оставляет за собой право, без предварительного уведомления, вносить изменения в рецептуру продукта, не ухудшающие его потребительских свойств, с целью улучшения его технических характеристик.

HOSMAC-RT GRINDING

(ТУ 20.59.41-012-67748334-2018)

Водосмешиваемая синтетическая смазочно-охлаждающая жидкость для абразивной и лезвийной обработки. Наиболее успешно применяется для шлифования твердых сплавов, а также чугуна и стали.

Свойства / Преимущества:

— Хорошие смазочные и охлаждающие свойста;
— Хорошая защита от коррозии;
— Высокая моющая способность;
— Низкое пенообразование;
— Не образует липкого осадка;
— Полностью отделяет посторонние масла;
— Не вызывает разрушения лакокрасочных покрытий, резиновых и пластмассовых деталей станков.

Данные о продукте (концентрат):

Параметр	Метод	Единица измерения	Значение
Плотность при 20˚С	ГОСТ 3900-85 п.2	[кг/м³]	1110-1130
Кинематическая вязкость при 20˚С	ГОСТ 33-82	[сСт]	не более 20

Данные о продукте (раствор):

Параметр	Метод	Значение
pH 4,0%	ГОСТ 6243-75, п.4	9,0-9,7
Тест на коррозию	По п.5.1 ТУ	выдерживает
Фактор рефракции		1,7

Рекомендуемая концентрация:

Рекомендуемая концентрация от 4-12% в зависимости от вида обработки и типа обрабатываемых материалов.

Жесткость воды 0-12 мг-экв/л

Минимальный срок / условия хранения:

12 месяцев при температурах +5˚С до +40˚С.

Условия транспортирования:

Концентраты транспортируют при температуре от -30˚ до +40˚ С.

Эта информация о продукте имеет консультативное значение, на её основе не могут быть сформулированы какие-либо правообязывающие претензии. Производитель оставляет за собой право, без предварительного уведомления, вносить изменения в рецептуру продукта, не ухудшающие его потребительских свойств, с целью улучшения его технических характеристик.

HOSMAC-RT 61 BF

(ТУ 20.59.41-025-67748334-2023)

Универсальная водосмешиваемая смазочно-охлаждающая жидкость с высоким содержанием масла. **Не содержит в своем составе бора и формальдегида**. Продукт характеризуется биостойкостью и минимальной вероятностью образования осадков на оборудовании. Предназначена для обработки шлифованием, точением, нарезкой, сверлением, протяжкой, волочением и фрезерованием цветных металлов, а также всех типов сталей, алюминия и чугуна.

Свойства / Преимущества:

— Отличные смазывающие свойства;
— Хорошие моющие свойства;
— Отсутствие коррозии при обработке алюминия и алюминиевых сплавов, медных сплавов и черных металлов;
— Высокая стабильность;
— Низкое пенообразование;
— Подходит для самых тяжелых операций и режимов обработки;
— Применима в отдельных станках и централизованных системах, высокоскоростных обрабатывающих центрах.

Данные о продукте (концентрат):

Параметр	Метод	Единица измерения	Значение
Плотность при 20˚С	ГОСТ 3900-85 п.2	[кг/м³]	900-1000
Кинематическая вязкость при 40˚С	ГОСТ 33-82	[сСт]	не более 70

Данные о продукте (эмульсия):

Параметр	Метод	Значение
pH 5,0%	ГОСТ 6243-75, п.4	9,1-9,8
Тест на коррозию	По п.5.1 ТУ	выдерживает
Фактор рефракции		1,1

Рекомендуемая концентрация:

Рекомендуемая концентрация от 4-12% в зависимости от вида обработки и типа обрабатываемых материалов.

Жесткость воды 0-12 мг-экв/л

Минимальный срок / условия хранения:

12 месяцев при температурах +5˚С до +40˚С.

Условия транспортирования:

Концентраты транспортируют при температуре от -30˚ до +40˚ С.

Эта информация о продукте имеет консультативное значение, на её основе не могут быть сформулированы какие-либо правообязывающие претензии. Производитель оставляет за собой право, без предварительного уведомления, вносить изменения в рецептуру продукта, не ухудшающие его потребительских свойств, с целью улучшения его технических характеристик.

HOSMAC-RT GRINDING MT

(ТУ 20.59.41-014-67748334-2018)

Водосмешиваемая синтетическая смазочно-охлаждающая жидкость, специально предназначенная для обработки изделий из стекла, сапфира, камня, керамики и других подобных натуральных и искусственных материалов.

Свойства / Преимущества:

— Эффективная защита алмазированного инструмента;
— Низкое пенообразование;
— Высокая моющая способность;
— Отличные смазочные и охлаждающие свойства;
— Отличное качество поверхностей после обработки;
— Полностью отделяет посторонние масла;
— Превосходная защита деталей и узлов станков от коррозии;
— Не вызывает разрушения лакокрасочных покрытий, резиновых и пластмассовых деталей станков.

Данные о продукте (концентрат):

Параметр	Метод	Единица измерения	Значение
Плотность при 20˚С	ГОСТ 3900-85 п.2	[кг/м³]	1110-1130
Кинематическая вязкость при 20˚С	ГОСТ 33-82	[сСт]	не более 20

Данные о продукте (раствор):

Параметр	Метод	Значение
pH 4,0%	ГОСТ 6243-75, п.4	9,0-9,7
Тест на коррозию	По п.5.1 ТУ	выдерживает
Фактор рефракции		1,7

Рекомендуемая концентрация:

Рекомендуемая концентрация от 4-12% в зависимости от вида обработки и типа обрабатываемых материалов.

Жесткость воды 0-12 мг-экв/л

Минимальный срок / условия хранения:

12 месяцев при температурах +5˚С до +40˚С.

Условия транспортирования:

Концентраты транспортируют при температуре от -30˚ до +40˚ С.

Эта информация о продукте имеет консультативное значение, на её основе не могут быть сформулированы какие-либо правообязывающие претензии. Производитель оставляет за собой право, без предварительного уведомления, вносить изменения в рецептуру продукта, не ухудшающие его потребительских свойств, с целью улучшения его технических характеристик.

ТЕХНО-СКЭ

(ТУ 20.59.41-017-67748334-2020)

Водосмешиваемая синтетическая смазочно-охлаждающая жидкость для обработки (резание, точение, шлифование и т.п.) твердых и сверхтвердых материалов (кремния, стекла, сапфира, керамики и т.п.).

Свойства / Преимущества:

— Обеспечивает безупречное качество реза;
— Не содержит минеральных масел;
— Применима при высоком давлении и очень высоких скоростях обработки;
— Хорошие смазочные и охлаждающие свойства;
— Высокая моющая способность;
— Чрезвычайно низкое пенообразование даже в деминерализованной воде;
— Не образует липкого осадка;
— Не вызывает разрушения лакокрасочных покрытий, резиновых и пластмассовых деталей станков;
— Легко разводится даже в холодной воде.

Данные о продукте (концентрат):

Параметр	Метод	Единица измерения	Значение
Плотность при 20˚С	ГОСТ 3900-85 п.2	[кг/м³]	1000-1100
Кинематическая вязкость при 20˚С	ГОСТ 33-82	[сСт]	Не более 15

Данные о продукте (раствор):

Параметр	Метод	Значение
pH 2,0%	ГОСТ 6243-75, п.4	6-8

Рекомендуемая концентрация:

СОЖ применяется в процессе резки и шлифования кремния, стекла, сапфира, керамики с концентрацией раствора для операций от 1,5%.

Жесткость воды 0-12 мг-экв/л

Минимальный срок / условия хранения:

12 месяцев при температурах +5˚С до +40˚С.

Условия транспортирования:

Концентраты транспортируют при температуре от -10˚ до +40˚ С.

Эта информация о продукте имеет консультативное значение, на её основе не могут быть сформулированы какие-либо правообязывающие претензии. Производитель оставляет за собой право, без предварительного уведомления, вносить изменения в рецептуру продукта, не ухудшающие его потребительских свойств, с целью улучшения его технических характеристик.

ТЕХНО-EDM

(ТУ 20.59.41-018-67748334-2021)

Концентрат СОЖ **Техно-EDM** предназначен для использования в качестве технологической среды на электроэрозионных проволочно-вырезных станках с непрофилированным электродом-проволокой. Заменяет такие СОЖ, как JR3A, DIC-206, Loc-Line и др.

Свойства / Преимущества:

— Высокая скорость реза;
— Отличная защита от коррозии;
— Высокая моющая способность;
— Низкое пенообразование;
— Отлично разводится даже в холодной воде;
— Длительной срок службы проволоки.

Данные о продукте (концентрат):

Параметр	Метод	Единица измерения	Значение
Плотность при 20˚С	ГОСТ 3900-85 п.2	[кг/м³]	1150-1200
Кинематическая вязкость при 40˚С	ГОСТ 33-82	[сСт]	не более 70

Данные о продукте (раствор):

Параметр	Метод	Значение
pH 4,0%	ГОСТ 6243-75, п.4	8,5-9,0
Тест на коррозию	По п.5.1 ТУ	выдерживает
Фактор рефракции		1,9

Рекомендуемая концентрация:

Рекомендуемая концентрация от 1-5% в зависимости от толщины заготовки, марки обрабатываемого материала и воды.

Жесткость воды 0-7 мг-экв/л

Минимальный срок / условия хранения:

12 месяцев при температурах +5˚С до +40˚С.

Условия транспортирования:

Концентраты транспортируют при температуре от -30˚ до +40˚ С.

Эта информация о продукте имеет консультативное значение, на её основе не могут быть сформулированы какие-либо правообязывающие претензии. Производитель оставляет за собой право, без предварительного уведомления, вносить изменения в рецептуру продукта, не ухудшающие его потребительских свойств, с целью улучшения его технических характеристик.

ТЕХНО-ГИС

(ТУ 20.59.41-020-67748334-2021)

Водосмешиваемая синтетическая жидкость для гидроиспытаний. Обладает отличными антикоррозионными свойствами. Может использоваться неоднократно.

Свойства / Преимущества:

— Высокая биостабильность;
— Отличная защита от коррозии;
— Высокая моющая способность;
— Низкое пенообразование;
— Не образует липкого осадка.

Данные о продукте (концентрат):

Параметр	Метод	Единица измерения	Значение
Плотность при 20˚С	ГОСТ 3900-85 п.2	[кг/м³]	1050-1150
Кинематическая вязкость при 20˚С	ГОСТ 33-82	[сСт]	не более 20

Данные о продукте (раствор):

Параметр	Метод	Значение
pH 4,0%	ГОСТ 6243-75, п.4	9,0-9,7
Тест на коррозию	По п.5.1 ТУ	выдерживает
Фактор рефракции		2,0

Рекомендуемая концентрация:

Рекомендуемая концентрация водного раствора для гидроиспытаний составляет 2,5-4,5 %. Для длительного использования рекомендуется поддерживать концентрацию не ниже 4%.

Жесткость воды 0-12 мг-экв/л

Минимальный срок / условия хранения:

12 месяцев при температурах +5˚С до +40˚С.

Условия транспортирования:

Концентраты транспортируют при температуре от -30˚ до +40˚ С.

Эта информация о продукте имеет консультативное значение, на её основе не могут быть сформулированы какие-либо правообязывающие претензии. Производитель оставляет за собой право, без предварительного уведомления, вносить изменения в рецептуру продукта, не ухудшающие его потребительских свойств, с целью улучшения его технических характеристик.

HOSMAC-RT CLEAN

(ТУ 20.41.32-011-67748334-2017)

Эффективное средство для очистки и микробиологической санации металлорежущих станков, баков СОЖ и трубопроводов.
Высококачественный системный очиститель для промывки, очистки и дезинфекции эмульсионной системы станков. Содержит в своем составе активные ПАВ, биоциды и фунгициды.

Свойства / Преимущества:

— Гарантированная санация станка и системы подачи СОЖ;
— Полностью безопасен для персонала;
— Эффективное удаляет даже стойкие загрязнения бака, станка и системы подачи;
— Применяется без остановки станка перед заменой СОЖ;
— Применим в отдельных станках и централизованных системах, высокоскоростных обрабатывающих центрах.

Данные о продукте:

Параметр	Метод	Единица измерения	Значение
Плотность при 20˚С	ГОСТ 3900-85 п.2	[кг/м³]	950-1050
pH 2,0%	ГОСТ 6243-75, п.4		10-12

Рекомендуемая концентрация:

В зависимости от степени загрязнения, к эмульсии, предназначенной к сливу, добавляется от 1 до 3% средства HOSMAC-RT CLEAN. После добавления рекомендуется проработать 6-24 часа. Затем промывается 1-2%-ной свежей эмульсией при циркуляции 0,5-1 часа. Затем эта эмульсия также полностью удаляется из установки, и производится заправка новой эмульсией с рабочей концентрацией. Так как системный очиститель удаляет и выносит из эмульсии избыточное масло и грязь, необходима чистка фильтров.

Минимальный срок / условия хранения:

12 месяцев при температурах +5˚С до +40˚С.

Условия транспортирования:

Концентраты транспортируют при температуре от -30˚ до +40˚ С.

Эта информация о продукте имеет консультативное значение, на её основе не могут быть сформулированы какие-либо правообязывающие претензии. Производитель оставляет за собой право, без предварительного уведомления, вносить изменения в рецептуру продукта, не ухудшающие его потребительских свойств, с целью улучшения его технических характеристик.

HOSMAC-RT ASSISTANT

(ТУ 20.59.41-016-67748334-2019)

Эффективная щелочная присадка для водосмешиваемых (синтетических, полусинтетических и с высоким содержанием минерального масла) СОЖ. Применяется для стабилизации pH водных рабочих растворов и эмульсий СОЖ, которые начинают терять свои свойства.

Свойства / Преимущества:

— Повышает значение pH рабочей эмульсии СОЖ;
— Останавливает рост бактерий;
— Восстанавливает стабильность эмульсии СОЖ;
— Повышает антикоррозионные свойства;
— Улучшает моющую способность эмульсии СОЖ;
— Способствует снижению пенообразования;
— Полностью растворяется в воде (20°С).

Применение:

Добавлять в рабочую эмульсию в концентрации от 0,5 до 2 % в зависимости от значения pH эмульсии. Присадку добавлять в зону «бурления» эмульсии СОЖ. Не эффективна, если проблемы возникли в следствии накопления солей жесткости (повышения УЭП).

Данные о продукте:

Параметр	Метод	Единица измерения	Значение
Плотность при 20˚С	ГОСТ 3900-85 п.2	[кг/м³]	1100-1200
pH 2,0%	ГОСТ 6243-75, п.4		9,5-10,5

Минимальный срок / условия хранения:

12 месяцев при температурах +5˚С до +40˚С.

Условия транспортирования:

Концентраты транспортируют при температуре от -30˚ до +40˚ С.

Эта информация о продукте имеет консультативное значение, на её основе не могут быть сформулированы какие-либо правообязывающие претензии. Производитель оставляет за собой право, без предварительного уведомления, вносить изменения в рецептуру продукта, не ухудшающие его потребительских свойств, с целью улучшения его технических характеристик.

HOSMAC-RT 51

(ТУ 2432-010-67748334-2016)

HOSMAC-RT 51 – эффективное средство, предотвращающие пенообразование рабочих жидкостей.
HOSMAC-RT 51 можно применять для содержащих и не содержащих минеральные масла водорастворимых СОЖ, приготовленных на мягкой (до 4 мг-экв/л) воде.
Пеногаситель **HOSMAC RT-51** - водоразбавляемый продукт для повышения жесткости мягкой воды. Мягкая вода может способствовать вспениванию эмульсии в процессе металлообработки. Пеногаситель добавляется в воду перед приготовлением эмульсии или непосредственно в рабочую эмульсию.
Рекомендуемая концентрация применения зависит от жесткости исходной воды и лежит в интервале от 0,05 до 0,2%. Каждые 0,05% пеногасителя повышают жесткость воды примерно на 1,2 мг-экв/л. Поэтому концентрацию применения следует подбирать в зависимости от жесткости используемой воды на практике.

Данные о продукте:

Параметр	Метод	Единица измерения	Значение
Плотность при 20˚С	ГОСТ 3900-85 п.2	[кг/м³]	не более 1110
pH 2,0%	ГОСТ 6243-75, п.4		7-8

Минимальный срок / условия хранения:

12 месяцев при температурах +5˚С до +40˚С.
В процессе хранения возможно выделения осадка, не влияющего на эксплуатационные характеристики продукта.

Условия транспортирования:

Концентраты транспортируют при температуре от -30˚ до +40˚ С.

Эта информация о продукте имеет консультативное значение, на её основе не могут быть сформулированы какие-либо правообязывающие претензии. Производитель оставляет за собой право, без предварительного уведомления, вносить изменения в рецептуру продукта, не ухудшающие его потребительских свойств, с целью улучшения его технических характеристик.

HOSMAC-RT RINSE HS

(ТУ 20.41.32-015-67748334-2019)

HOSMAC-RT RINSE HS - эффективный водорастворимый высокощелочной промышленный очиститель, содержащий сбалансированную смесь ПАВ, смачивателей и комплексообразователей.
Применяется для удаления тяжелых загрязнений с поверхности изделий из кремния, сапфира, керамики, сверхтвердых материалов, а также деталей из различных металлов и композитных материалов.
Средство предназначено для применения в моечных машинах и ваннах в режиме очистки разбрызгиванием, интенсивной струей, окунанием, ультразвуком и т.п.
Требует обязательного смывания водой. Не подходит для изделий из алюминиевых сплавов и цинка.

Свойства / Преимущества:

— Отличная моющая способность – быстро и эффективно удаляет сильные загрязнения;
— Применимость на воде любой жесткости;
— Обладает дезинфицирующим действием;
— Отсутствие негативного воздействия на оборудование.

Данные о продукте:

Параметр	Метод	Единица измерения	Значение
Плотность при 20˚С	ГОСТ 3900-85 п.2	[кг/м³]	1000-1100
pH 4,0%	ГОСТ 6243-75, п.4		12-13

Рекомендуемая концентрация:

HOSMAC-RTRINSE HS применяют при температуре от 20ºС до 70ºС. Рабочая концентрация подбирается в зависимости от степени, количества и природы загрязнений, а также требований технологического процесса.
Рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты.

Жесткость воды 0-7 мг-экв/л

Минимальный срок / условия хранения:

12 месяцев при температурах +5˚С до +40˚С.
В процессе хранения может образовываться осадок, не влияющий на характеристики концентрата. Перед употреблением перемешать.

Условия транспортирования:

Концентраты транспортируют при температуре от -30˚ до +40˚ С.

Эта информация о продукте имеет консультативное значение, на её основе не могут быть сформулированы какие-либо правообязывающие претензии. Производитель оставляет за собой право, без предварительного уведомления, вносить изменения в рецептуру продукта, не ухудшающие его потребительских свойств, с целью улучшения его технических характеристик.

HOSMAC-RT RINSE

(ТУ 20.41.32-015-67748334-2019)

HOSMAC-RT RINSE – эффективный водорастворимый низкощелочной промышленный очиститель, содержащий сбалансированную смесь ПАВ, ингибиторы коррозии, смачиватели, комплексообразователи и противомикробные добавки.
Применяется для очистки деталей из различных металлов от водосмешиваемых и масляных СОЖ, смазочных масел, стружки и прочих загрязнений.
Средство предназначено для применения в режиме очистки разбрызгиванием, интенсивной струей, окунанием, ультразвуком и т.п.

Свойства / Преимущества:

— Отличная моющая способность;
— Низкое пенообразование;
— Высокое дезинфицирующие действие;
— Эффективно работает на мягкой и жесткой воде;
— Отсутствие раздражающего действия на кожные покровы и органы дыхания.

Данные о продукте:

Параметр	Метод	Единица измерения	Значение
Плотность при 20˚С	ГОСТ 3900-85 п.2	[кг/м³]	1000-1100
pH 4,0%	ГОСТ 6243-75, п.4		9-9,5

Рекомендуемая концентрация:

HOSMAC-RT RINSE применяют при температуре от 20ºС до 70ºС. Рабочая концентрация подбирается в зависимости от количества и природы загрязнений, а также требований технологического процесса.

Жесткость воды 0-7 мг-экв/л

Минимальный срок / условия хранения:

12 месяцев при температурах +5˚С до +40˚С.
В процессе хранения может образовываться осадок, не влияющий на характеристики концентрата. Перед употреблением перемешать.

Условия транспортирования:

Концентраты транспортируют при температуре от -30˚ до +40˚ С.

Эта информация о продукте имеет консультативное значение, на её основе не могут быть сформулированы какие-либо правообязывающие претензии. Производитель оставляет за собой право, без предварительного уведомления, вносить изменения в рецептуру продукта, не ухудшающие его потребительских свойств, с целью улучшения его технических характеристик.

HOSMAC-RT RINSE HP

(ТУ 20.41.32-015-67748334-2019)

HOSMAC-RT RINSE HP – это эффективный водорастворимый низкощелочной промышленный очиститель, содержащий ПАВ, ингибиторы коррозии и противомикробные средства. Применяется для очистки деталей из различных металлов от водосмешиваемых и масляных СОЖ, смазочных масел, стружки и прочих загрязнений. Средство предназначено для применения в струйных моечных машинах высокого давления.

Свойства / Преимущества:

— Отличная моющая способность;
— Низкое пенообразование;
— Превосходные деэмульгирующие свойства (не эмульгирует смываемые масла, что позволяет легко удалять их с поверхности скиммерами);
— Обладает дезинфицирующим действием;
— Способность работать на мягкой и жесткой воде;
— Отсутствие раздражающего действия на кожные покровы и органы дыхания.

Данные о продукте:

Параметр	Метод	Единица измерения	Значение
Плотность при 20˚С	ГОСТ 3900-85 п.2	[кг/м³]	1000-1100
pH 4,0%	ГОСТ 6243-75, п.4		9-9,5

Рекомендуемая концентрация:

В зависимости от требований технологического процесса, а также количества и природы загрязнений, применяют водный раствор моющего средства HOSMAC-RT RINSE HP с концентрацией от 1 до 4 % при температуре от 20 до 70 ºС.

Жесткость воды 0-7 мг-экв/л

Минимальный срок / условия хранения:

12 месяцев при температурах +5˚С до +40˚С.
В процессе хранения может образовываться осадок, не влияющий на характеристики концентрата. Перед употреблением перемешать.

Условия транспортирования:

Концентраты транспортируют при температуре от -30˚ до +40˚ С.

Эта информация о продукте имеет консультативное значение, на её основе не могут быть сформулированы какие-либо правообязывающие претензии. Производитель оставляет за собой право, без предварительного уведомления, вносить изменения в рецептуру продукта, не ухудшающие его потребительских свойств, с целью улучшения его технических характеристик.

ИЗМЕНЕНИЕ КОНЦЕНТРАЦИИ РАБОЧЕЙ ЭМУЛЬСИИ. КОРРЕКТИРОВКА КОНЦЕНТРАЦИИ.

Стружка и готовые изделие уносят на себе большое количество рабочей эмульсии, в процессе эксплуатации испаряется значительное количество воды.
Таким образом, концентрация рабочей эмульсии СОЖ в процессе эксплуатации претерпевает существенные колебания. Необходимо постоянно контролировать и корректировать концентрацию рабочей эмульсии.

Концентрацию следует проверять:

— в больших системах ежедневно;
— в малых системах и на индивидуальных станках еженедельно.

ПРИ КОРРЕКТИРОВКЕ РАБОЧЕЙ ЭМУЛЬСИИ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ДОБАВЛЕНИЕ ЧИСТОГО КОНЦЕНТРАТА ИЛИ ДОБАВЛЕНИЕ ЧИСТОЙ ВОДЫ.

Поддержание концентрации рабочей эмульсии в рекомендуемом диапазоне, очистка эмульсии от посторонних масел и механических примесей – залог того, что эмульсия прослужит долго.

ТЕХНОЛОГИЯ

с 1996 года

Сотовый: +7 (987) 069 06 32
+7 (843) 229 47 21
+7 (843) 229 86 12

E-mail: mils11@mail.ru
Адрес: 420087, Россия, РТ, Казань,
ул. Родины, 7 корпус 6, офис 537

chemtehno.ru