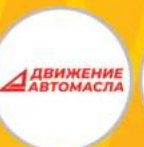




**ТЕХНОЛОГИЯ**

с 1996 года

# НОСМАС-RT 61 BF



[chemtehnо.ru](http://chemtehnо.ru)



## HOSMAC-RT 61 BF

(ТУ 20.59.41-025-67748334-2023)

Универсальная водосмешиваемая смазочно-охлаждающая жидкость с высоким содержанием масла. **Не содержит в своем составе бора и формальдегида.** Продукт характеризуется биостойкостью и минимальной вероятностью образования осадков на оборудовании. Предназначена для обработки шлифованием, точением, нарезкой, сверлением, протяжкой, волочением и фрезерованием цветных металлов, а также всех типов сталей, алюминия и чугуна.

### Свойства / Преимущества:

- Отличные смазывающие свойства;
- Хорошие моющие свойства;
- Отсутствие коррозии при обработке алюминия и алюминиевых сплавов, медных сплавов и черных металлов;
- Высокая стабильность;
- Низкое пенообразование;
- Подходит для самых тяжелых операций и режимов обработки;
- Применима в отдельных станках и централизованных системах, высокоскоростных обрабатывающих центрах.

### Данные о продукте (концентрат):

Параметр	Метод	Единица измерения	Значение
Плотность при 20 °С	ГОСТ 3900-85 п.2	[кг/м <sup>3</sup> ]	900-1000
Кинематическая вязкость при 40 °С	ГОСТ 33-82	[сСт]	не более 70

### Данные о продукте (эмульсия):

Параметр	Метод	Значение
pH 5,0%	ГОСТ 6243-75, п.4	9,1-9,8
Тест на коррозию	По п.5.1 ТУ	выдерживает
Фактор рефракции		1,1

### Рекомендуемая концентрация:

Рекомендуемая концентрация от 4-12% в зависимости от вида обработки и типа обрабатываемых материалов.


 Жесткость воды 0-12 мг-эquiv/л

### Минимальный срок / условия хранения:

12 месяцев при температурах +5 °С до +40 °С.

### Условия транспортирования:

Концентраты транспортируют при температуре от -30 ° до +40 ° С.

 Эта информация о продукте имеет консультативное значение, на её основе не могут быть сформулированы какие-либо правообязывающие претензии. Производитель оставляет за собой право, без предварительного уведомления, вносить изменения в рецептуру продукта, не ухудшающие его потребительских свойств, с целью улучшения его технических характеристик.



## ИЗМЕНЕНИЕ КОНЦЕНТРАЦИИ РАБОЧЕЙ ЭМУЛЬСИИ. КОРРЕКТИРОВКА КОНЦЕНТРАЦИИ.

Стружка и готовые изделия уносят на себе большое количество рабочей эмульсии, в процессе эксплуатации испаряется значительное количество воды. Таким образом, концентрация рабочей эмульсии СОЖ в процессе эксплуатации претерпевает существенные колебания. Необходимо постоянно контролировать и корректировать концентрацию рабочей эмульсии.

### Концентрацию следует проверять:

- в больших системах ежедневно;
- в малых системах и на индивидуальных станках еженедельно.

**❗ ПРИ КОРРЕКТИРОВКЕ РАБОЧЕЙ ЭМУЛЬСИИ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ДОБАВЛЕНИЕ ЧИСТОГО КОНЦЕНТРАТА ИЛИ ДОБАВЛЕНИЕ ЧИСТОЙ ВОДЫ.**

Поддержание концентрации рабочей эмульсии в рекомендуемом диапазоне, очистка эмульсии от посторонних масел и механических примесей – залог того, что эмульсия прослужит долго.





**ТЕХНОЛОГИЯ**

с 1996 года

## Контакты производителя

Сотовый: +7 (987) 069 06 32

+7 (843) 229 47 21

+7 (843) 229 86 12

E-mail: [mils11@mail.ru](mailto:mils11@mail.ru)

Адрес: 420087, Россия, РТ, Казань,  
ул. Родины, 7 корпус 6, офис 537

[chemtehno.ru](http://chemtehno.ru)