



ТЕХНОЛОГИЯ

с 1996 года

МИЛС-121



ЛИДЕР-ИНДУСТРИЯ



ИНКОР



chemtehno.ru



МИЛС-121

(ТУ 20.59.41-024-67748334-2023)

Универсальная водосмешиваемая полусинтетическая смазочно-охлаждающая жидкость. Разработана специально для обработки алюминиевых сплавов. Отлично справляется со всеми видами лезвийной и абразивной обработки алюминия, а также цветных металлов, чугуна и стали.

Свойства / Преимущества:

- Высокая эффективность при обработке алюминия;
- Отличные моющие и транспортирующие свойства;
- Хорошая стабильность эмульсии;
- Не повреждает детали станка и лакокрасочное покрытие;
- Низкое пенообразование;
- Применима в отдельных станках и централизованных системах, высокоскоростных обрабатывающих центрах.

Данные о продукте (концентрат):

Параметр	Метод	Единица измерения	Значение
Плотность при 20 °C	ГОСТ 3900-85 п.2	[кг/м³]	950-1000
Кинематическая вязкость при 40 °C	ГОСТ 33-82	[сСт]	не более 80

Данные о продукте (эмulsionia):

Параметр	Метод	Значение
pH 4,0%	ГОСТ 6243-75, п.4	9,1-9,6
Тест на коррозию	По п.5.1 ТУ	выдерживает
Фактор рефракции		1,16

Рекомендуемая концентрация:

Рекомендуемая концентрация от 4-12% в зависимости от вида обработки и типа обрабатываемых материалов.

Жесткость воды 0-12 мг-экв/л

Минимальный срок / условия хранения:

12 месяцев при температурах +5 °C до +40 °C.

Условия транспортирования:

Концентраты транспортируют при температуре от -30 ° до +40 ° C.

Эта информация о продукте имеет консультативное значение, на её основе не могут быть сформулированы какие-либо правообязывающие претензии. Производитель оставляет за собой право, без предварительного уведомления, вносить изменения в рецептуру продукта, не ухудшающие его потребительских свойств, с целью улучшения его технических характеристик.



ИЗМЕНЕНИЕ КОНЦЕНТРАЦИИ РАБОЧЕЙ ЭМУЛЬСИИ. КОРРЕКТИРОВКА КОНЦЕНТРАЦИИ.

Стружка и готовые изделия уносят на себе большое количество рабочей эмульсии, в процессе эксплуатации испаряется значительное количество воды. Таким образом, концентрация рабочей эмульсии СОЖ в процессе эксплуатации претерпевает существенные колебания. Необходимо постоянно контролировать и корректировать концентрацию рабочей эмульсии.

Концентрацию следует проверять:

- в больших системах ежедневно;
- в малых системах и на индивидуальных станках еженедельно.

(i) ПРИ КОРРЕКТИРОВКЕ РАБОЧЕЙ ЭМУЛЬСИИ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ДОБАВЛЕНИЕ ЧИСТОГО КОНЦЕНТРАТА ИЛИ ДОБАВЛЕНИЕ ЧИСТОЙ ВОДЫ.

Поддержание концентрации рабочей эмульсии в рекомендуемом диапазоне, очистка эмульсии от посторонних масел и механических примесей – залог того, что эмульсия прослужит долго.





ТЕХНОЛОГИЯ
с 1996 года

Контакты производителя

Сотовый: +7 (987) 069 06 32
+7 (843) 229 47 21
+7 (843) 229 86 12

E-mail: mils11@mail.ru
Адрес: 420087, Россия, РТ, Казань,
ул. Родины, 7 корпус 6, офис 537

chemtehno.ru